

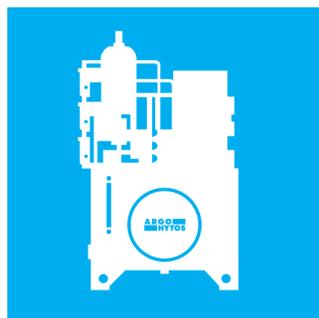
Die neue Filterelement-Generation

EXAPOR®MAX 2

Innovation in Filtration



EXAPOR® ///MAX2



Beschreibung

Höhere Maschinenverfügbarkeiten, längere Wartungsintervalle und niedrigere Betriebskosten waren die vorrangigen Entwicklungsziele der neuen Filterelement-Generation.

Mit Einführung von EXAPOR®MAX 2 schlägt ARGO-HYTOS ein neues Kapitel in der Filtration für Hydraulik- und Schmierysteme auf.

Der leistungsoptimierte Aufbau des eigens entwickelten 3-lagigen Filtermaterials aus unterschiedlich feinen Glas- und Polyesterfasern in Kombination mit dem verbesserten Hybridstützgewebe (patentiert) aus Edelstahl und Polyester, setzt Maßstäbe im Hinblick auf:

- › Druckverlust
- › Schmutzkapazität
- › Durchflussermüdungsstabilität

Der erstmals bei EXAPOR®MAX 2 eingesetzte Kunststoffmantel bietet folgende Vorteile:

- › Individuelle Bedruckbarkeit
- › Beschädigungsschutz
- › Verbesserung der Durchflussermüdungsstabilität

Für den Anwender rechnen sich diese Verbesserungen:

- › Längere Wartungsintervalle
- › Höhere Betriebssicherheit
- › Bessere Ölreinheit
- › Gesteigerte Leistungsdichte
- › Hoher Wiedererkennungswert
- › Reduzierte Betriebs- und Instandhaltungskosten

Längere Wartungsintervalle

Um längere Wartungsintervalle zu realisieren, sind insbesondere eine höhere Schmutzkapazität und eine verbesserte Durchflussermüdungsstabilität notwendig. Der neue leistungsoptimierte Aufbau des Filtermaterials trägt wesentlich zur Verbesserung der Schmutzkapazität, zur Reduzierung des Druckverlustes und Verbesserung der Differenzdruckstabilität bei. Das verbesserte Hybridstützgewebe (patentiert) sorgt für die Ableitung elektrostatischer Ladungen, eine optimale Biegegewebsefestigkeit sowie die Reduzierung des Druckverlustes. Der auf den Filterbalg aufgeschraubte Kunststoffmantel gewährleistet, dass der Filterbalg überall eng an der Lochzarge anliegt, was sich positiv auf die Durchflussermüdungsstabilität auswirkt. Diese Verbesserungen tragen maßgeblich zur Langlebigkeit der Filterelemente bei.

Höhere Betriebssicherheit

Der Einsatz von EXAPOR®MAX 2 Filterelementen sorgt bei existierenden Maschinen mit festgelegten Wartungsintervallen für eine höhere Betriebssicherheit. Das Risiko plötzlicher Maschinenausfälle sowie Stillstandszeiten aufgrund zeitaufwändiger und kostenintensiver Instandhaltungsarbeiten wird minimiert.

Bessere Ölreinheit

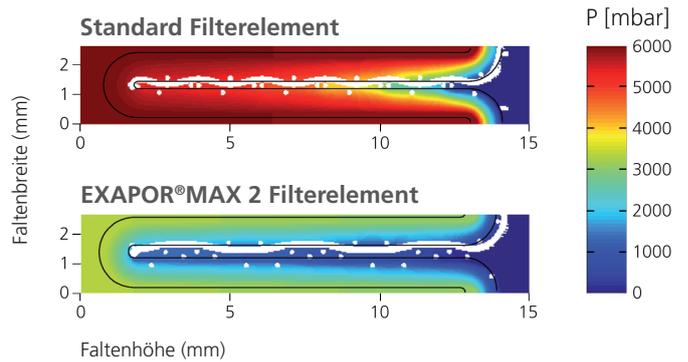
Eine hohe Ölreinheit wirkt sich positiv auf die Verschleißlebensdauer der Komponenten und die Lebensdauer des Hydraulikmediums aus. Um den steigenden Anforderungen gerecht zu werden, wurden bei der neuen Filterelement-Generation die bisherige Feinheit 12 µm(c) auf 10 µm(c) verbessert. Die EXAPOR®MAX 2 Filterelemente sind in den Feinheiten 5 µm(c), 10 µm(c) und 16 µm(c) erhältlich.

Hoher Wiedererkennungswert

Der bei den EXAPOR®MAX 2 Filterelementen verwendete Kunststoffmantel ist kundenspezifisch bedruckbar. Dies steigert den Wiedererkennungswert deutlich und ist ein wichtiges Merkmal für Aufbau und Sicherung des Ersatzteilgeschäftes.

Gesteigerte Leistungsdichte

Mit Hilfe von Berechnungen und Strömungssimulationen konnten die für den Druckverlust maßgeblichen Einflussfaktoren herausgestellt und der Filtermaterialaufbau gezielt optimiert werden. Das Ergebnis ist ein um bis zu 50 % reduzierter Druckverlust in der Falte und bis zu 40 % im Filterelement. Im Umkehrschluss bedeutet dies, dass bei konstantem Druckverlust ein bis zu 65 % höherer Volumenstrom mit den EXAPOR®MAX 2 Filterelementen realisiert werden kann. Die deutliche Reduzierung des Druckverlustes bei gleichzeitig verbesserter Schmutzkapazität führt zu einer gesteigerten Leistungsdichte, die je nach Anwendung den Einsatz kleinerer Filter ermöglicht.

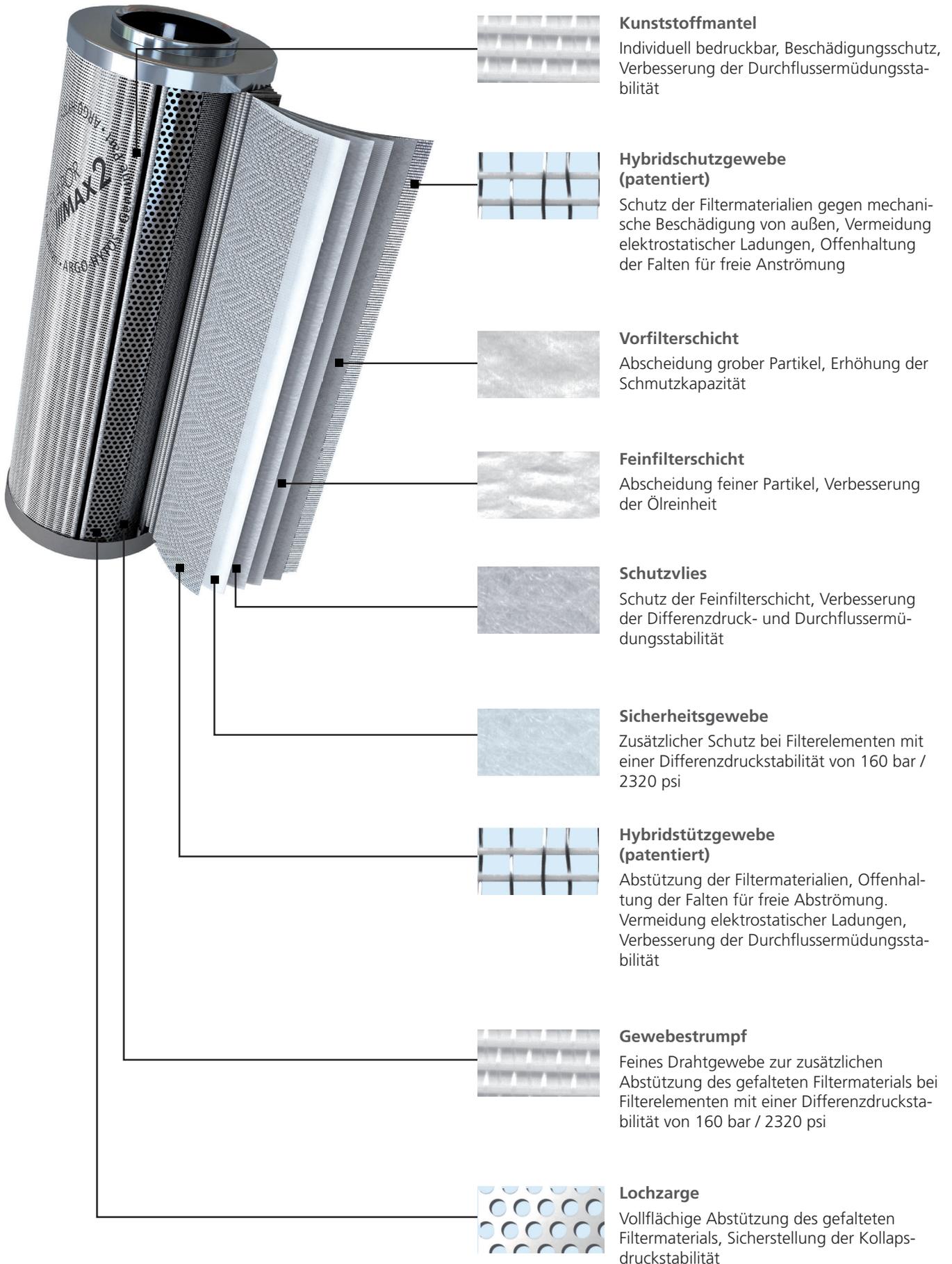


Reduzierte Betriebs- und Instandhaltungskosten

Insgesamt führen diese Neuerungen zur Reduzierung der Betriebs- und Instandhaltungskosten und zur Verbesserung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit von Maschinen und Anlagen.



www.vdma.org/original



Verbesserung der EXAPOR®MAX 2 Filterelemente im Überblick

